

1500V Flüssigkeit-Kühlung Strang Leistungsumwandlung System

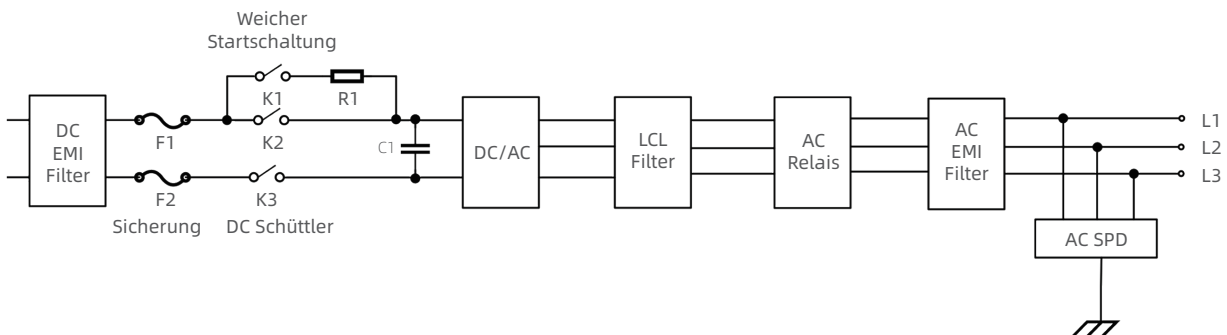
ESHV Serie



MERKMALE

- Hochintegriertes Design mit Batteriegeld Hochspannungskasten
- Drei-Ebene Technologie
- Intelligente Flüssigkeit-Kühlung für geringere Verluste
- Kleine Größe & hohe Leistung Dichte
- IP66 Schutz für raue Umgebungen
- Unterstützt die parallele Verbindung mit mehreren Modulen, die eine genaue Verwaltung der Batterie ermöglicht
- PQ, VSG und andere Funktionen

TOPOLOGIE DIAGRAMM



PARAMETER

Nennleistung		215kW
DC Eingang	Gleichstromspannung Bereich	1000V~1500V
	Max. DC Strom	241A
AC Ausgang	Nennleistung	215kW
	Max. Ausgangsleistung	236,5kW
	Blindleistung Bereich	0~236,5kvar
	AC Verbindung	3W+PE
	Isolation	Nicht-Isolation
On-Gritter	Nenngitterspannung	690V
	Spannung Bereich	586V~759V
	Nenngridsfrequenz	50Hz / 60Hz
	Frequenz Bereich	47Hz~53Hz / 57Hz~63Hz
	THDi	<3% (bei Nennleistung)
	Leistungsfaktor	-1~1
	Lade-Entladungs Umwandlungszeit	<20ms
Off-Gritter	Nennausgangsspannung	690V
	Spannung Ungleichheit	<2%, nicht mehr als 4% in kurzer Zeit
	THDu	<3% (ohne Belastung oder Nennbelastung)
	Transiente Spannungsbereich	<10% (Widerstandslast/Ausgewogene Belastung. Plötzliche Laständerung von 20% auf 100% oder von 100% auf 20%)
	Überspannungsschutz	Feststellbarer Wert
	Unterspannung Schutz	Feststellbarer Wert
Allgemeine Daten	Boden System	IT
	Max. Effizienz	99%
	Umgebungstemperaturbereich im Betrieb	-40°C~+60°C
	Zulässiger relativer Feuchtigkeitsbereich	0~95%
	Zulässiger Höhenbereich	<4000m (Ableitung über 3000m)
	Geräuschpegel	<70dB
	Grad der Korrosionsbeständigkeit	C4 (C5 ist optional)
	Kühlung Verfahren	Flüssigkeit-Kühlung
	Zulässige Kühlmitteltemperatur	-40°C~+73°C (Ableitung über 58°C)
	Verdrahtung Methode	Schnell Stecker Klemme
	Schutzgrad	IP66
	Indikator	LED Anzeige
	Kommunikation Schnittstelle	Ethernet, RS485
	Kommunikationsprotokoll	Modbus TCP / RTU
	Abmessungen (W×H×T)	745×820×180mm (ohne Hängebrett) 785×820×180mm (inklusive Hängebrett)
Gewicht	≤80kg (Netto Gewicht)	