

# 1000V Strang Leistung Umwandlung System

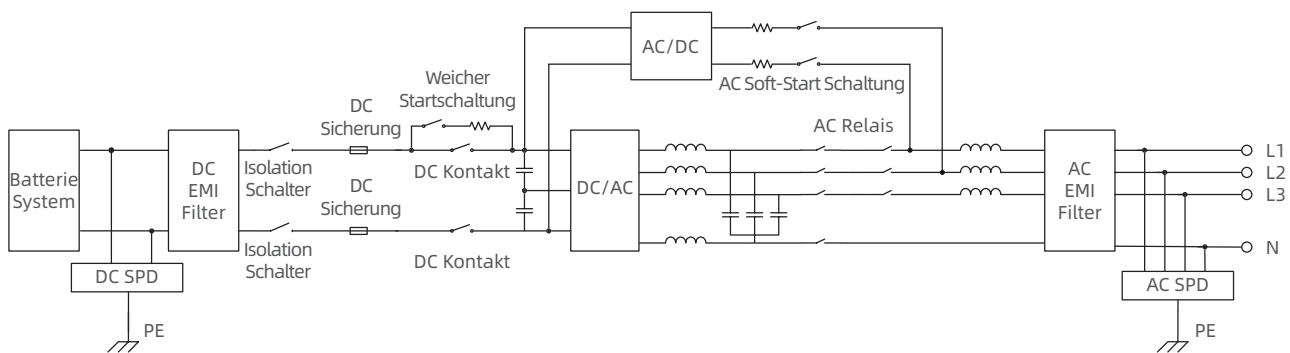
ESNV Serie



## MERKMALE

- Hochintegriertes Design mit Batterieged Hochspannungskasten
- Drei-Ebene Technologie
- Dreiphasen-Vierbein Design unterstützt 100% unausgewogene Belastung
- IP66 Schutz für raue Umgebungen
- Unterstützt die parallele Verbindung mit mehreren Modulen, die eine genaue Verwaltung der Batterie ermöglicht
- PQ, VSG und andere Funktionen

## TOPOLOGIE DIAGRAMM



# PARAMETER

Nennleistung		130kW
DC Eingang	Gleichstromspannung Bereich	650V~950V
	Max. DC Strom	230A
AC Ausgang	Nennleistung	130kW
	Max. Ausgangsleistung	143kW
	Blindleistung Bereich	0~136,5kvar
	AC Verbindung	3W+N+PE
	Isolation	Nicht-Isolation
On-Gritter	Nennspannung	400V
	Spannung Bereich	340V~440V
	Nenngridsfrequenz	50Hz / 60Hz
	Frequenz Bereich	46,5Hz~51,5Hz / 56,5Hz~61,5Hz
	THDi	<3% (bei Nennleistung)
	Leistungsfaktor	-1~1
	Lade-Entladungs Umwandlungszeit	<20ms
Off-Gritter	Nennausgangsspannung	400V
	Spannung Ungleichheit	<2%, nicht mehr als 4% in kurzer Zeit
	THDu	<3% (ohne Belastung oder Nennbelastung)
	Transiente Spannungsbereich	<30% innerhalb von 100ms, <10% nach 100ms <10% (Widerstandslast/ausgewogene Belastung. Plötzliche Laständerung von 20% auf 100% oder von 100% auf 20%)
	Überspannungsschutz	Feststellbarer Wert
	Unterspannung Schutz	Feststellbarer Wert
Allgemeine Daten	Boden System	TT / TN
	Max. Effizienz	99%
	Umgebungstemperaturbereich im Betrieb	-40°C~+60°C (Ableitung über 45°C)
	Zulässiger relativer Feuchtigkeitsbereich	0~95%
	Zulässiger Höhenbereich	<4000m (Ableitung über 3000m)
	Geräuschpegel	70dB
	Grad der Korrosionsbeständigkeit	C4 (C5 ist optional)
	Schutz vor Überspannung	Typ II Schutzvorrichtung (8 / 20µs)
	Verdrahtung Methode	Schnell Stecker Klemme
	Schutzgrad	IP66
	Indikator	LED Anzeige
	Kommunikation Schnittstelle	Ethernet, RS485, CAN
	Kommunikationsprotokoll	Modbus TCP / RTU, CAN
	Abmessungen (W×H×T)	807×643×267mm (ohne Aufhängeplatte)
Gewicht	Ca. 85kg (Netto Gewicht)	